

QUINTA PRO

Caldaie a condensazione

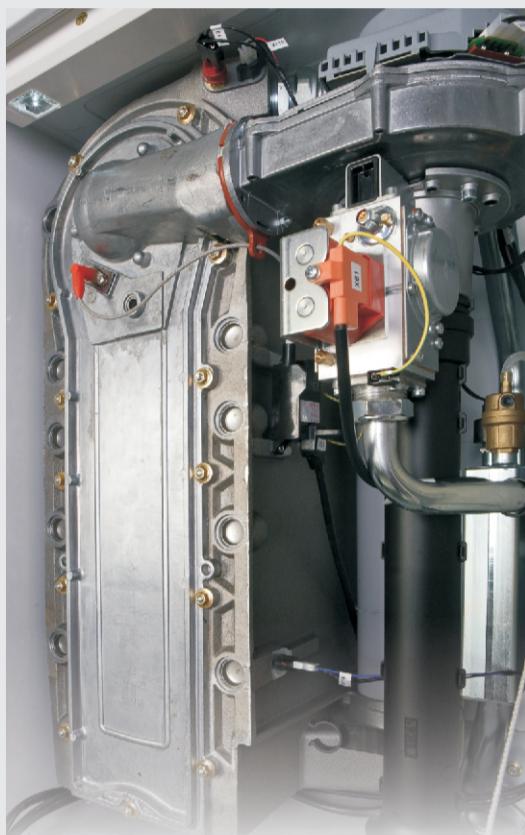


Controlli istintivi e funzionalità completa



La natura intuitiva del cronotermostato i-Sense REMEHA e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo. REMEHA QUINTA PRO e i-Sense sono un binomio perfetto. Non solo hanno entrambi un display LCD ampio, chiaro e retroilluminato ma permettono di comunicare tra loro ottimizzando il funzionamento dell'impianto anche a temperatura scorrivole.

REMEHA



REVIS porta in esclusiva in Italia il marchio REMEHA, e la sua gamma di prodotti per il riscaldamento, e lo fa tramite una rete di installatori altamente specializzati e costantemente aggiornati sulla tecnologia della condensazione. REVIS ha scelto REMEHA perché tutti i suoi prodotti sono conformi alle leggi internazionali che facciano espresso riferimento alla qualità di produzione. Inoltre l'ampia gamma di prodotti posti in commercio è in grado di soddisfare qualsiasi richiesta proveniente dal mercato italiano. La rapida crescita che ha investito la società, l'ha portata a sviluppare una rete di produzione radicata in tutto il mondo. REMEHA è stata la prima azienda produttrice di caldaie ad ottenere già 22 anni fa la certificazione ISO 9001. REMEHA ha scelto REVIS per la professionalità del suo staff in grado di fornire un supporto tecnico indispensabile ad un prodotto che oggi leader mondiale.

REVIS



CEKCEUR
HE
HR
HW
CW
BG
Bruciatore
OpenTherm

OpenTherm

ISO 9001
since 1986

CE

remeha

QUINTA PRO

I vantaggi in breve

- Caldaia ecologica a condensazione di ultima generazione
- Bruciatore a premiscelazione totale a basso Nox (classe 5)
- Regolazione del carico modulante tra 18% e 100%
- Molto silenziosa e compatta
- Scambiatore di calore a condensazione monoblocco in alluminio silicio
- Completamente testata e programmata in fabbrica
- Spazio di ingombro ridottissimi (460 kW in 1,8 mq.)
- Peso ridotto
- Particolarmente semplice da installare riducendo tempo e costi
- Interfaccia OpenTherm integrato
- Funzione memoria per accedere a dati storici
- Adatta al collegamento diretto con impianti di riscaldamento a pavimento
- Regolazione del bollitore integrata
- Semplice nell'utilizzo e nella manutenzione
- Pannello di controllo ampio con display digitale
- Possibilità di installazione in cascata con potenze da 9 kW a 2,3 megawatt

DATI TECNICI	Unità	REMEHA QUINTA PRO			
		45s	65s	90s	115s
Dati di Potenza					
Potenza nominale al focolare (PCI)	kWh	8,2 - 34	12,2 - 62	14,6 - 86	17,2 - 111
Potenza utile (80/60°C)	kWh	8 - 33	12 - 61	14,1 - 84,2	16,6 - 107,8
Potenza utile (40/30°C)	kWh	8,9 - 35,7	13,3 - 65	15,8 - 89,5	18,4 - 114
Rendimento 30%-100% (80/60°C)	%	97,6 - 97,2	98,4 - 98,3	96,8 - 97,9	96,5 - 97,2
Rendimento 30%-100% (40/30°C)	%	108,5 - 102,9	109-105,8	108,2 - 104,1	107-102,5
Perdite calore al mantello (80/60°C)	%	0,7	1	1,5	
Perdite al camino bruciatore acceso (80/60°C)	%	1,8 - 2,7	1,8 - 1,6	1,7 - 2	2 - 3,2
Perdite al camino bruciatore acceso (40/30°C)	%	0,5 - 1,4	0,5 - 1,7	0,5 - 1,2	
Perdite al camino bruciatore spento	%	0,1			
Dati relativi ai gas e scarichi					
Tipologia in base al sistema			B23 , C13, C33, C53, C63, C83		
Tubi scarico sdoppiato di serie	mm	Ø 80/80	Ø 100/100		
Categoria gas			II2H3P (metano, propano)		
Pressione rete metano H (GPL- G31)	mbar	3,6	6,6	9,1	11,7
Consumo gas (metano)	m³/h	14 - 50	21 - 104	23 - 138	36 - 178
Portata gas di scarico (min - max)	Kg/h			5	
Classe Nox secondo EN 483	Mg/kWh	< 27	< 27	< 27	< 45
Emissioni Nox (annue 40/30°)	ppm	8 - 30	8 - 28	14 - 47	12 - 33
Emissioni Nox (Pmin - Pmax. 80/60°) (ppm)	ppm	9 - 32	10 - 25	14 - 47	26
Emissioni CO (Pmin - Pmax. 80/60°)	ppm	20 - 45	13 - 45	6 - 76	01/06/1974
Prevalenza residua ventilatore (min-max)	Pa	10 - 150	10 - 100	10 - 160	10 - 220
Temp. gas combusto (P.min- P. max 80/60°)	°C		56 - 68		
Produzione condensa Tr= 50°C	Litri/h	1,1	1,7	2,3	3,5
Produzione condensa Tr= 30°C	Litri/h	5,7	8,5	11,3	15,2
pH condensa	PH		circa 4		
CO ₂ metano (G.P.L.)	%	9 (10,7)	9,4 (10,7)	9,4 (10,7)	
Circuito riscaldamento					
Contenuto d'acqua scambiatore	lt	5,5	6,5	7,5	
Pressione d'esercizio (min-max)	Bar		0,8 - 4		
Temperatura sicurezza	°C		110		
Temperatura di esercizio (min-max)	°C	20 - 90			
Valore Kv	(m³/h)bar	5,7	7,3	9,7	9,3
Circuito elettrico					
Alimentazione	V/Hz			V/Hz	
Potenza elettrica max. (Senza pompa)	W	49	88	125	199
Consumo elettrico in stand-by	W		3		
Grado di protezione	IP		X4D		
Altri dati					
Peso	Kg	49	56	65	65
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)	dB(A)	42	45	51	
Dimensioni d'ingombro H x L x P	Mm		750 x 500 x 500	****	
Livello stelle (CEE 92/42)					
N° omologazione CE	PIN		Cl333		

N.B: I dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Distributore esclusivo